

# Sermac 6RZ65: królowa pomp do betonu!



W dniu 16 stycznia odbyła się uroczysta premiera pompy do betonu Sermac 6RZ65, którą zapowiadaliśmy już w poprzednim numerze. To największe urządzenie tego typu na podwoziu samojednym w Europie. Wysięgnik pompy składa się z 6 sekcji, zapewniając maksymalny wysięg pionowy 64,35 m oraz poziomy 60,35 m. Można również podawać mieszankę betonową do 50 m poniżej poziomu, na którym znajduje się samochód. Do stabilizacji urządzenia w miejscu pracy zastosowano podpory w układzie mieszanym (przednie rozkładane i teleskopowane, tylne odchylane na bok), wymagające znacznie mniej przestrzeni na rozłożenie, niż podpory odchylane na bok z przodu i z tyłu.

W modelu 6RZ65 beton jest podawany przez najmocniejszy zespół pompujący o wydajności 150 m<sup>3</sup>/h pod ciśnieniem 76 barów. Dla wygody i bezpieczeństwa użytkowników zainstalowano kamerę na koszu zasypowym, pomocną przy manewrach. Innym ułatwieniem jest system zapobiegania przechyłowi pompy, działający na zasadzie analizy i porównywa-

nia obciążeń podpór. W sytuacji zagrożenia, praca pompy zostaje zatrzymana. Do ciekawych rozwiązań należy również system wykrywający silne pole magnetyczne, umożliwiający bezpieczną pracę w pobliżu linii wysokiego napięcia.

Rekordowa konstrukcja została zabudowana na 5-osowym podwoziu MB z silnikiem o mocy 460 KM. Napęd jest przekazywany na 3. i 4. oś, dwie pierwsze i ostatnia są skrętne by ułatwić manewrowanie. Klient zainteresowany zakupem pompy może wybrać markę podwozia oraz rodzaj układu napędowego, dopasowując je np. do obecnie wykorzystywanej floty czy kompetencji serwisu.

Firma Sermac została założona w 1989 r. przez Dario Viello i Vitaliano Del Zotto po doświadczeniach zdobytych we współpracy z oddziałem amerykańskiej firmy Worthington Ltd. produkującej pompy do betonu. Pierwsze własne maszyny tego typu były kierowane na rynki azjatyckie (Korea Płd., Tajwan, Chiny), po 8 latach sprzedaż rozszerzono na rodzime Włochy i pozostałą część Europy. W ofercie pojawiły



Pompa 6RZ65: kilka lat temu taki wysięg uznawano za zbyt duży, obecnie tylko w Warszawie jest prowadzonych co najmniej 5 inwestycji, przy których wydaje się wręcz niezbędny! Zakup modelu o najlepszych parametrach przez firmę Pompbet nie jest przypadkiem, od początku działalności była ona nastawiona na usługową niszę. Polski rynek budowlany jest dość specyficzny, dotychczas prawie każdy węzeł betoniarski miał własny sprzęt, obsługujący 90% zleceń. Teraz do głosu doszły firmy zewnętrzne takie jak Pompbet, ponieważ przy jednym czy dwóch zamówieniach specjalistycznych w miesiącu nie opłaca się inwestować w drogą maszynę

się m.in. pompobetonowozami z masztami typu „Z” o wysięgu 28 m oraz pompy, również z układem „Z”, o wysięgu do 41 m. W 2003 r. zaprojektowano maszt stacjonarny typu „R”, montowany na stałe np. w szybach wind o poziomym wysięgu 33 m z możliwością podawania

betonu na wysokość do ok. 150 m. Rok później powstała pompa zamontowana na samochodzie i wyposażona w najwyższy w Europie maszt teleskopowy 5TR58 (ostatnia liczba oznacza wysięg). Obecnie, prócz szerokiej gamy pomp na podwoziach samochodów ciężar-



Dla firmy Sermac polski rynek jest bardzo ważny: do końca 2008 r. sprzedano 100 pomp, a w samym 2008 trafiło do nas 57 pomp, co stanowi ponad 12% rocznej produkcji włoskiego koncernu. Nie dziwi więc, że na premierę nowego modelu przybył sam zarząd firmy (od lewej): Dario Viello (v-ce prezes), Andrzej Ciepiela (właściciel Ciepiela Technology Promotion), Alessandro Viello (kierownik marketingu), Vitaliano Del Zotto (prezes)

wych, pomp wózkowych, pompobetonowozów i masztów stacjonarnych, Sermac oferuje także maszyny do natrysku betonu wykorzystywane w tunelach.

Dla polskich budowlanców szczególnie ważny jest rok 2005 r., w którym firma Ciepiela Technology Promotion została oficjalnym przedstawicielem włoskiego koncer-

nu. Obok sprzedaży zapewnia kompleksowy serwis, wykorzystując magazyn części zamiennych pod Grójcem oraz trzy wyspecjalizowane ekipy obejmujące zasięgiem cały kraj. Dotychczas nie było wielu poważnych interwencji. W ciągu kilku lat użytkowania pompy Sermac okazały się bardzo niezawodne. Jedyny problem to „czynnik ludzki” spowodowany małym doświadczeniem operatorów. Najtrudniej jest małym firmom, które korzystając z koniunktury rozpoczynają działalność, mają 1 czy 2 takie samochody i same uczą się ich obsługi. Brak wykwalifikowanych operatorów wynika z faktu, że część z nich wyjechała do pracy w Wielkiej Brytanii czy Irlandii, a jednocześnie raptownie zwiększyło się zapotrzebowanie na pompy do betonu, które zmniejszają czas realizacji

budowy, a tym samym jej koszt.

Podobnego zdania jest Dariusz Strębski, właściciel Pombetu, który nabył pierwszy w Polsce egzemplarz 6RZ65. Pombet dysponuje obecnie jedną z największych flot pomp do betonu w Polsce, zakupiona pompa to już szesnasty Sermac użytkowany w firmie. Tu każdy chętny do podjęcia pracy odbywa praktyki towarzysząc najbardziej doświadczonym operatorom przez ok. 1-2 miesiące. Jeśli zostanie oceniony pozytywnie (predyspozycje do tego zawodu ma 1 na 5 zgłoszonych osób!) jest wysyłany na 3-tygodniowe szkolenie, a potem egzamin państwowy. Operator musi wykazać się nie tylko umiejętnością kierowania tak dużym pojazdem czy bezpieczną obsługą masztu, ale także biegłą znajomością przepisów. (KW)



**SERMAC**

Autoryzowany wyłączny przedstawiciel w Polsce  
Pompy i pompobetonowozy,  
wysięgi od 24 do 65 m



**CIEPIELA TECHNOLOGY PROMOTION**

[www.ciepiela.eu](http://www.ciepiela.eu)

**CONCRETESYSTEMS**  
ANALIZA

Lekkie pompy do betonu  
na podwoziach dwukołowych Chimera



Najdłuższa w Europie  
pompa do betonu na  
podwoziu samochodowym  
65 m

**SERMAC**

**SERMAC**

Już 100 sztuk  
w Polsce!

Sieć serwisowa w całym kraju, flota samochodów serwisowych.

Części zamienne do pomp do betonu różnych marek,  
autoryzowany dostawca rur dwupłaszczowych



Sprzedż i serwis podzespołów do betoniarni, kompletne betoniarnie

Wyłączny przedstawiciel największego na świecie producenta mieszalników do betonu SICOMA-OMG

